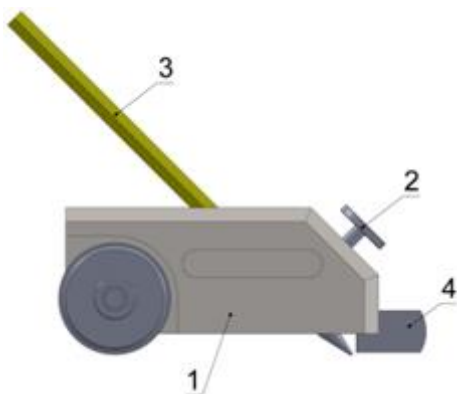


КОНСТРУКЦИЯ ПРИБОРА



Твердомер состоит из тележки (1), фиксатора (2), индентора-карандаша (3), подставки (4). С помощью фиксатора карандаш надежно закрепляется в устройстве. Подставка позволяет установить прибор строго параллельно испытываемой поверхности. Специальные выемки на боковинах прибора позволяют надежно удерживать прибор при проведении испытаний.

ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ:

1. Заточить карандаш, снимая только дерево и оставляя грифель цилиндрическим на расстоянии 5-6мм.
2. Кончик грифеля должен иметь гладкое круглое поперечное сечение без крошек и зазубрин по кромке. Для этого, удерживая карандаш под углом 90° (перпендикулярно) к абразивной бумаге (зернистость №400), его перемещают по ней взад-вперед до получения требуемого качества сечения. Эту операцию повторяют перед каждым использованием карандаша.
3. В соответствии с ГОСТ Р 54586-2011 для испытания готовятся пластинки для испытаний по ГОСТ 9980.2 и ГОСТ 8832.
4. Проводится два параллельных испытания.
5. Установить на ровную поверхность тележку, подложить под нее подставку, вставить карандаш до упора и закрепить фиксатором.
6. Установить твердомер на покрытие и прочертить карандашом на покрытии линию не менее 7мм со скоростью от 0,5 мм/с до 1 мм/с. При проведении испытаний по ГОСТ Р 54586-2011 испытываемую пластинку двигают по направлению от оператора.
7. Через 30 с мягкой ватой удаляют след карандаша (можно использовать инертный к покрытию растворитель) и проводят оценку результатов испытания визуально или с применением лупы 6 - 10?. Если визуально покрытие не нарушено либо нарушение составляет менее 3 мм, проводят испытание с карандашом большей твердости на новых участках пластинки до получения эффекта.
8. После обнаружения повреждения повторяют испытание, снижая твердость, пока не перестанет оставаться след повреждения.

ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ:

1. За твердость покрытия принимается твердость самого твердого карандаша не оставившего повреждений на поверхности покрытия.

2. Результаты принимаются если они соответствуют в двух параллельных испытаниях. Допускается разница не более чем на 1 единицу твердости по карандашу.
3. Помимо твердости покрытия оценивается и вид повреждения, оставленные карандашом: пластичная деформация, когезионное разрушение или их сочетание.